

Selektives Lasersintern (SLS) – Modelle und Kleinserien in Wirklichkeit und Wirkung.

Aus seriennahen Materialien hergestellte und funktionierende Modelle sowie Kleinserien, das ist die Leistung des selektiven Lasersintern und unsere Kernkompetenz. Mit Hilfe modernster Lasertechnologie wird Polyamidpulver oder auch Alumide zunächst eingeschmolzen, um anschließend das De Facto-Modell schichtweise aufzubauen. Mechanische Komponenten wie Scharniere, etc. sind problemlos integrierbar.



visioTech[®]
manufacturing solutions

> VORTEILE

- Kurze Entstehungszeit eines sofort einsatzfähigen Modells
- Kein Formen-/Werkzeugbau erforderlich
- Hohe Belastbarkeit der gefertigten Teile (mechanisch und thermisch)
- Realisierung über standardisierte Bauraumgrößen hinausgehender Modelle; problemloser modularer und präziser Teil-in-Teil-Aufbau von Hohlkörpern und Hinterschnitten

> ANWENDUNGEN

- Herstellung von seriennahen Einbaumustern
- Funktionsmodelle
- Konstruktionsüberprüfungen und Einsatzversuche
- Rapid Manufacturing

> TECHNIK

- 3D Systems Sinterstation Pro 230: Bauraum 500 x 500 x 700
- Vanguard HS: Bauraum 380 x 330 x 400
- EOS Formiga P100: Bauraum 200 x 250 x 330

> MATERIALIEN

- DuraForm PA
 - PA 2200
 - DuraForm Flex
 - Alumide
- Weitere auf Anfrage.

> Ø MENGEN

- Prototypenbau: 1 - 50 Teil/e
- Kleinserien: 100 - 500 Teil/e

> PRODUKTIONSZEIT

Max. 4 Werkzeuge

> PRÄZISION / FILIGRANITÄT

Hohe Präzision (+/- 0,15 %)