



## Nylonguss/PA-Guss – Rapid Technologie für seriennahe Kunststoffteile.

Ohne metallische Festwerkzeuge wird das Urmodell aus Ihren 3D-CAD-Daten in eine Silikonform gebracht und mit Polyamid ausgegossen. Eine sehr wirtschaftliche Modellproduktion mit echtem Mehrwertpotenzial, da die mechanischen Eigenschaften jenen von Polyurethan-Gussteilen deutlich überlegen sind.

### > VORTEILE

- Zeit- und Kostenvorteil bei hochwertigem Output
- Hochbelastbare Bauteile (dick- sowie dünnwandig)
- Kälte- u. Wärmeformbeständig (- 40° C. bis +180° C.)
- Gas- und Flüssigkeitsdicht
- Chemisch resistent, hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit
- Verschiedenste Veredelungsmöglichkeiten (einfärbbar, schweißbar, verklebbar, verrastbar)

### > ANWENDUNGEN

- Versuchs- und Designteile
- Seriennahe Prototypen
- Kleinserien
- Baugruppen

### > TECHNIK

- HEK: Bauraum 650 x 2.000 x 1.000 mm, Gießvolumen 14.000 ml

### > MATERIALIEN

- PA 700
- PA 1000
- PA 2000
- PA 3000

### > Ø MENGEN

- Prototypenbau: 1 - 5 Teil/e
- Kleinserien: bis 100 Teile

### > PRODUKTIONSZEIT

5 bis 10 Werktage

### > PRÄZISION / FILIGRANITÄT

Hohe Präzision