

## SELEKTIVES LASERSINTERN (SLS)

### MODELLE UND KLEINSERIEN IN WIRKLICHKEIT UND WIRKUNG.

Aus seriennahen Materialien hergestellte und funktionierende Modelle sowie Kleinserien, das ist die Leistung des selektiven Lasersintern und unsere Kernkompetenz. Mit Hilfe modernster Lastertechnologie wird Polyamidpulver oder auch Alumide zunächst eingeschmolzen, um anschließend das De Facto- Modell schichtweise aufzubauen. Mechanische Komponenten wie Scharniere, etc. sind problemlos integrierbar.

#### VORTEILE

- Kurze Entstehungszeit eines sofort einsatzfähigen Modells
- Kein Formen-/Werkzeugbau erforderlich
- Hohe Belastbarkeit der gefertigten Teile (mechanisch und thermisch)
- Realisierung über standardisierte Bauraumgrößen hinausgehender
- Modelle; problemloser modularer und präziser Teil-in-Teil-Aufbau von Hohlkörpern und Hinterschnitten

#### ANWENDUNGEN

- Herstellung von seriennahen Einbaumustern
- Funktionsmodelle
- Konstruktionsüberprüfungen und Einsatzversuche
- Rapid Manufacturing

#### TECHNIK

- 3D Systems Sinterstation Pro 230:  
Bauraum 500 x 500 x 700
- 2 x EOS P 395:  
340 x 340 x 610
- 2 x EOS Formiga P100:  
Bauraum 200 x 250 x 330

#### MATERIALIEN

- PA 3200 GF  
(PA12 mit Glaskugelanteil)
- PA 2210 FR  
(PA12 flammgeschützt)
- PA 1102 black (PA 11)
- DuraForm PA (PA12)
- Carbonmide  
(PA12 carbonfaserverstärkt)
- Alumide  
(PA12 mit Aluminiumanteil)
- TPE  
Thermoplastisches Elastomer

#### Ø MENGEN

- Prototypenbau:  
1 – 50 Teil/e
- Kleinserien:  
100 – ∞

#### PRODUKTIONSZEIT

i. d. R. 4 Werktage,  
je nach Auslastung

#### PRÄZISION / FILIGRANITÄT

Hohe Präzision (+/- 0,15 %)

#### LINK (WEBSITE)

Selektives Lasersintern  
[www.visiotech-gmbh.de/  
rapid-prototyping/  
selektives-lasersintern/](http://www.visiotech-gmbh.de/rapid-prototyping/selektives-lasersintern/)