

SELEKTIVES LASERSINTERN (SLS)

MODELLE UND KLEINSERIEN IN WIRKLICHKEIT UND WIRKUNG.

Aus Polyamid Pulver (PA12, auch Mischungen) hergestellte Bauteile für die wirtschaftliche Serien- und Prototypenfertigung. Mit Hilfe modernster Lasertechnologie wird das PA12 Pulver selektiv zum Schmelzen gebracht um das De Facto- Modell schichtweise bei dem immer wiederkehrenden geschlossenen Prozess aufzubauen. Mechanische Komponenten wie Scharniere, etc. sind problemlos integrierbar.

VORTEILE

- Kurze Entstehungszeit eines sofort einsatzfähigen Modells
- Kein Formen / Werkzeugbau erforderlich
- Hohe Belastbarkeit der gefertigten Teile (mechanisch und thermisch)
- Realisierung über standardisierte Bauraumgrößen hinausgehender
- Problemloser modularer und präziser Teil-in-Teil-Aufbau von Hohlkörpern und

ANWENDUNGEN

- Herstellung von seriennahen Einbaumustern
- Funktionsmodelle
- Echtteile mit sehr guten Langzeiteigenschaften
- Rapid Manufacturing

TECHNIK

- 1 x EOS P 760: Bauraum 700 x 380 x 580
- 2 x EOS P 395: Bauraum 340 x 340 x 610
- 2 x EOS Formiga P100: Bauraum 200 x 250 x 330

MATERIALIEN

- PA 2201 (PA12)
- STSint PA 12 eco (PA12 Recycling)
- PA 2200 (PA12)
- PA 3200 GF (PA12 mit Glaskugelanteil)
- PACA (PA 12 mit Carbon)
- TPE Thermoplastisches Elastomer
- PA 2210 FR (PA12 flammgeschützt)
- Alumide (PA12 mit Aluminiumanteil)

Ø MENGEN

- Prototypenbau: 1 – 50 Teile
- Kleinserien/Echtteile: 1 – ∞

PRODUKTIONSZEIT

i. d. R. 4 Werktage, je nach Auslastung

LINK (WEBSITE)

Selektives Lasersintern
www.visiotech-gmbh.de/rapid-prototyping/selektives-lasersintern/