

VAKUUMGUSS

SCHÖN, WENN MAN DIE MÖGLICHKEIT HAT, ÜBER MÖGLICHKEITEN ZU VERFÜGEN.

Vakuumguss ist ein weiteres, spezielles Rapid Prototyping-Verfahren. Es kommt im Anschluss an den stereolithografisch oder mittels PolyJet-Technologie hergestellten Master, alias Prototypenbau, zum Einsatz. Sehr wirtschaftlich und exakt in allen Details wird das gewünschte Bauteil gefertigt, respektive der Master reproduziert. Die Verwendungen sind so vielfältig wie anspruchsvoll.

VORTEILE

- Zeit- und Kostenvorteil bei hochwertigem Output
- Hochbelastbare Bauteile (dick- sowie dünnwandig)
- Kälte- u. Wärmeformbeständig (- 40° C. bis +180° C.)
- Gas- und Flüssigkeitsdicht
- Chemisch resistent, hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit
- Verschiedenste Veredelungsmöglichkeiten (einfärbbar, schweißbar, verklebbar, verrastbar)

ANWENDUNGEN

- Versuchs- und Designteile
- Seriennahe Prototypen
- Kleinserien
- Baugruppe

TECHNIK

- V 2000
Bauraum 750x2380x670
- V 1500/Differenzdrucksystem
Bauraum 440x1000x800
- V 1000
Bauraum 340x580x640
- Umluft- Wärmeschrank
1180x120x560
- Umluft- Wärmeschrank
1180x120x600
- Umluft- Wärmeschrank
1180x990x850
- Silikondosieranlage 220kg

MATERIALIEN

- PUR-Harze mit seriennahen Eigenschaften
- PA 700
- PA 1000
- PA 2000
- PA 3000FG)

Ø MENGEN

- Prototypenbau: 1 – 5 Teile
- Kleinserien: bis 100 Teile

PRODUKTIONSZEIT

i. d. R. . 5 – 10 Werktage,
je nach Auslastung

PRÄZISION / FILIGRANITÄT

- Hohe Präzision

LINK (WEBSITE)

Vakuumguss
<https://www.visiotech-gmbh.de/rapid-prototyping/vakuumguss/>