

## VeroClear™

### Verfahren

#### 3D-Druck

#### Eigenschaften

- Transparent
- Ähnlich wie PMMA (Acryl)
- Festigkeit, Steifigkeit und Flexibilität
- Schlagfestigkeit

#### Anwendungsbereiche

- Formprüfungen an klar transparenten oder matten Teilen
- Glas, Brillen und Beleuchtungselemente
- Fließverlauf Visualisierungen
- Einfärbungen
- Medizinische Anwendungen
- Künstlerische Modelle oder Modelle für Ausstellungen

### Allgemeine Eigenschaften

Die mechanischen Eigenschaften können in Abhängigkeit der Baulage, den Bauparametern stark variieren. Alle Angaben ohne Gewähr.

Messung	Wert	Einheit	Prüfnorm
Dichte	1,18-1,19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Rockwell Härte	73 – 76		Scale M
Shore Härte (D)	83 – 86		Scale D
Glasübergangstemperatur Tg	52 - 54	°C	DMA, E
Aschegehalt	0,02 - 0,06	%	ASTM USP281
Wasseraufnahme nach 24h	1,1 – 1,5	%	ASTM D-570-98

### Thermische Eigenschaften

Messung	Wert	Einheit	Prüfnorm
Formbeständigkeitstemperatur			
1.82 MPa	45 - 50	°C	ASTM D-648-06
0.45 MPa	45 - 50	°C	ASTM D-648-07

### Mechanische Eigenschaften

Messung	Wert	Einheit	Prüfnorm
Zugfestigkeit	50 -65	MPa	ASTM D 638-03
Zugmodul	2000 -3000	MPa	ASTM D 638-04
Zugverformung bei Bruch	10 – 25	%	ASTM D 638-05
Biegefestigkeit	75 – 110	MPa	ASTM D 790-03
Biegemodul	2200 – 3200	MPa	ASTM D 790-04
Schlagfestigkeit (Izod, gekerbt)	20 -30	J/m	ASTM D 256 06

Stand September 2019 / StMa