

ACCURA CLEARVUE™

VERFAHREN

Stereolithografie

EIGENSCHAFTEN

- Höchste Klarheit und Transparenz, Lichtdurchlässig
- Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Bioverträglichkeit (bspw. Dental)
- Außerordentliche Langlebigkeit und Stoßfestigkeit
- Klassifiziert nach USP class IV

ANWENDUNGSBEREICHE

- Transparente Prototypen
- Medizinische Produkte
- voll funktionsfähige Bauteile höchster Qualität
- Fahrzeugteile wie Licht-Systeme, Scheinwerfer etc.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die mechanischen Eigenschaften können in Abhängigkeit der Baulage, den Bauparametern und des Pulveralters variieren. Alle Angaben ohne Gewähr.

AUSGEHÄRTETER WERKSTOFF

| Messungen | Methoden/Bedingung | Messergebnis | Messergebnis U.S. |
|-------------------------------------|--------------------|--------------|-------------------|
| Zugfestigkeit (MPa/PSI) | ASTM D 638 | 41-46 | 5950-6670 |
| Zugmodul (MPa/KSI) | ASTM D 638 | 2030-2220 | 294-322 |
| Bruchdehnung (%) | ASTM D 638 | 4-7 | 4-6 |
| Biegefestigkeit (MPa/PSI) | ASTM D 790 | 53-67 | 7690-9720 |
| Biegemodul (MPa/KSI) | ASTM D 790 | 1560-2040 | 226-296 |
| Schlagfestigkeit (J7m/Ft-lbs/in) | ASTM D 256 | 43-67 | 0,81-1,26 |
| Wärmeformbeständigkeit | ASTM D 648 | | |
| | @66PSI | 46°C | 115 °F |
| | @264 PSI | 41°C | 106°F |
| Wärmeausdehnungs- koeffizient | ASTM E 831-93 | | |
| | <35°C | 70 | 70 |
| | >60°C | 160 | 160 |
| Glasübergang (Tg) | DMA,E'' | 56°C | 133°F |
| Shore Härte D | | 84 | 84 |
| Wasseraufnahme (%) | ASTM D 570-98 | 0,3 | 0,03 |