

Glasfaser

Verfahren

[Fused Deposition Modeling \(FDM\)](#) oder [Fused Filament Fabrication \(FFF\)](#)

Eigenschaften

- Bestes Festigkeits-Gewichts-Verhältnis: hohe Festigkeit zu erschwinglichem Preis
- 2,5x stärker und 8x steifer als Onyx
- Verstärkt Teile zu robusten und festen Werkzeugen
- Elektrisch isolierend

Anwendungsbereiche

- hoch feste Funktionsbauteile wie Werkzeuge, Vorrichtungen, Schablonen, Montagewerkzeuge, Montagehilfen, Produktionswerkzeuge im 3D Druck

Allgemeine Eigenschaften

Die mechanischen Eigenschaften können in Abhängigkeit der Baulage, den Bauparametern stark variieren. Alle Angaben ohne Gewähr.

Messung	Wert	Einheit	Prüfnorm
Dichte	1,5	g/cm ³	

Thermische Eigenschaften

Messung	Wert	Einheit	Prüfnorm
Wärmeformbeständigkeitstemperatur	105	°C	ASTM D 648 8

Mechanische Eigenschaften

Messung	Wert	Einheit	Prüfnorm
Zugfestigkeit	590	MPa	ASTM D 3039
Zugmodul	21	GPa	ASTM D 3039
Zugverformung bei Bruch	3,8	%	ASTM D 3039
Biegefestigkeit	210	MPa	ASTM D 790
Biegemodul	22	GPa	ASTM D 790
Biegeverformung bei Bruch	1,1	%	ASTM D 790
Druckfestigkeit	140	MPa	ASTM D 6641
Druckmodul	21	MPa	ASTM D 6641
Druckverformung bei Bruch	-	%	ASTM D 6641
Schlagfestigkeit (Kerbschlagzähigkeit)	2600	J/m	ASTM D 256 10 A

Stand September 2019 / StMa