

TPE 90 / TPU 90

VERFAHREN

Selektives Lasersintern (SLS)

EIGENSCHAFTEN

- hohe Bruchdehnung
- hohe Verschleißbeständigkeit
- hohe thermische Belastbarkeit
- sehr gute Oberflächenqualität
- hohe Genauigkeit und Detailauflösung

ANWENDUNGSBEREICHE

- flexible Bauteile wie Schlauchleitungen
- Luftführungen aus zwei Komponenten
- Dichtungen und Manschetten
- Schuhsohlen, Protektoren, orthopädische Einlagen

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Die mechanischen Eigenschaften können in Abhängigkeit der Baulage, den Bauparametern und des Pulveralters variieren. Alle Angaben ohne Gewähr.

Messungen	Methoden/Bedingung	Messergebnis
Dichte 23 °C	ISO 61	1.05 ± 0,05g/cm ³

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

Messungen	Methoden/Bedingung	Messergebnis
Schmelzpunkt	DSC	154°C
Glastemperatur	ISO 11357-3	-19±2°C

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Messungen	Methoden/Bedingung	Messergebnis
Bruchzugfestigkeit	ISO 527-2: 93-1B (x-Richtung)	10 MPa
Bruchdehnung	ISO 527-2:93-1B (x-Richtung)	250 %
Biegemodul	ISO 178 (23 °C)	10 MPa
Shore Härte A	ISO 868 (20°C)	88-92